



Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale e reddituale - art. 14 comma 1 lettera f) d.lgs. 33/2013

NOME DANIEL	COGNOME FERRARI
----------------	--------------------

DICHIARA

1) di essere titolare dei seguenti diritti reali su BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)

Natura del diritto (a)	Tipologia immobile (b)	Quota di titolarità %	Comune e Provincia in cui è ubicato l'immobile (c)
COMPROPRIETA	FABBRICATO	50	PESCANTINA
COMPROPRIETA	TERRENO	QUOTA PARTE	SANNA D'ALFAEDO

- a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione
- b) indicare se fabbricato o terreno
- c) in caso di immobili ubicati all'estero indicare lo Stato

2) di essere titolare dei seguenti diritti reali su BENI MOBILI iscritti in pubblici registri

Tipologia (a)	Marca e tipo	Anno di immatricolazione
AUTOVEICOLA	JEEP RENEGADE	2020
MOTO	VESPA	2009

- a) Indicare se Autovetture, motoveicoli, aeromobili, imbarcazioni da diporto

3) di possedere le seguenti AZIONI e/o QUOTE di partecipazione in società

Denominazione e sede della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
/	/	/	/
/	/	/	/
/	/	/	/

4) di esercitare le funzioni di amministratore o di sindaco nelle seguenti società

Denominazione e sede della società (anche estera)	Natura dell'incarico
/	/
/	/

--	--

5) di aver dichiarato i seguenti redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche per l'anno. 2022

Redditi	Importo in euro
Reddito imponibile complessivo	<u>31.181,00</u>
Reddito netto complessivo	<u>30.726,00</u>

Dichiaro inoltre che:

la presente dichiarazione NON comprende la situazione patrimoniale del coniuge e dei parenti entro il 2° grado in quanto gli stessi non hanno dato il loro consenso

oppure

la presente dichiarazione comprende la situazione patrimoniale del coniuge e dei parenti entro il 2° grado di seguito specificati (*in tal caso allegare dichiarazione individuale analoga alla presente per ciascuno degli interessati, debitamente sottoscritta dagli stessi, con allegata la copia della dichiarazione dei redditi*)

Cognome e nome	Grado di parentela (a)
/	/

a) coniuge, figlio/a, fratello/sorella, nonno/a, nipote in linea retta (figlio/a di figlio/a)

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Allego:

- copia della dichiarazione dei redditi relativa all'anno 2022

INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DATI PERSONALI
D.Lgs n. 196/2003 e GDPR (regolamento UE 2016/679)

- Le finalità e le modalità di trattamento cui sono destinati i dati raccolti ineriscono gli obblighi di pubblicazione previsti dal D.Lgs. n. 33/2013.
- Il conferimento dei dati è obbligatorio e costituisce presupposto per l'adempimento alle disposizioni sulla trasparenza e, in particolare, per la pubblicazione sul sito istituzionale del Comune nonché della Provincia nel caso di incarico presso gli organi della stessa (Presidente, Consiglio provinciale, Assemblea dei Sindaci).
- Il trattamento sarà effettuato in forma cartacea, informatizzata e telematica.
- Periodo di conservazione e pubblicazione dei dati: secondo le prescrizioni del D.Lgs. 33/2013.
- Titolare del trattamento: Comune di.....
-
-

Luogo e data PESANTINA 27/12/2023

Il/La Dichiarante