

DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART. 14 DEL DECRETO LEGISLATIVO n. 33/2013
Obblighi di pubblicazione concernenti i componenti degli organi di indirizzo politico

Io sottoscritto/a SERPELLONI MARLANNA
(cognome) (nome)
nato/a a VERONA (VR) il 26/11/1975
(luogo) (prov.) (data)

☐ Sindaco ☐ Assessore ☒ Consigliere del Comune di Pescantina,

ai fini degli adempimenti di cui all'articolo 2, comma 1, n. 2) della Legge 5 luglio 1982 n. 441 "Disposizioni per la pubblicità della situazione patrimoniale di titolari di cariche elettive e di cariche direttive di alcuni enti" e gli articoli 14, comma 1, lettera f) e 47, comma 1, del D. Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni",

D I C H I A R O

1) Di avere dichiarato i seguenti redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche per l'anno 2016:

2)

Redditi	Importo in Euro
Reddito lordo complessivo da attività lavorativa	<u>38.619,00</u>
Reddito lordo complessivo da patrimonio immobiliare	
Reddito lordo complessivo da carica pubblica	
Altri redditi	
Deduzioni dal reddito complessivo	
(A) REDDITO IMPONIBILE COMPLESSIVO	<u>38.619,00</u>
Imposta lorda complessiva	
Detrazioni e crediti di imposta complessivi	
(B) IMPOSTA NETTA VERSATA	
(C) ADDIZIONALI IRPEF regionale comunale complessive versate	
REDDITO NETTO COMPLESSIVO (A sottratto B e sottratto C)	

Dichiaro inoltre che

☒ la presente dichiarazione non comprende la dichiarazione dei redditi del coniuge non separato e dei parenti entro il 2° grado, in quanto gli stessi non hanno dato il loro consenso
oppure

☐ la presente dichiarazione comprende la dichiarazione dei redditi del coniuge non separato e dei parenti entro il 2° grado di seguito specificati:

N.	Cognome e Nome	Luogo e data nascita	Parente/Coniuge (1)
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			

¹ Specificare se coniuge, figlio/a, padre/madre, fratello/sorella, nonno/a, nipote in linea retta (figlio/a di figlio/a).

Allego:

☒ Copia della dichiarazione dei redditi relativa all'anno _____, conforme all'originale presentato ai sensi di legge;

☐ Per il coniuge non separato e per i parenti entro il secondo grado che hanno prestato il proprio consenso, dichiarazione contenente i dati richiesti nel presente modulo nonché copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche relative all'anno _____.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Pescantina,, 28/10/2017

Lu. Serpello Firma

Vista la sotto riportata

INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

Ai sensi del D.Lgs. 30 giugno 2003, n. 16 "Codice in materia di protezione dei dati personali" (Codice della privacy), si informa che:

- le finalità e le modalità di trattamento cui sono destinati i dati raccolti riguardano gli obblighi di pubblicazione dei dati relativi ai componenti degli organi di indirizzo politico ai sensi della L. n. 441/1982 e del D.Lgs. n. 33/2013;
- il trattamento sarà effettuato in forma cartacea, informatizzata e telematica;
- il conferimento dei dati è obbligatorio ed è finalizzato allo svolgimento delle predette finalità istituzionali; i dati raccolti potranno essere comunicati per le stesse finalità di carattere istituzionale. Essi saranno, in particolare, oggetto di pubblicazione nel sito istituzionale del Comune di Pescantina;
- la mancata o incompleta comunicazione dei dati entro i termini previsti, nelle fattispecie di cui all'art. 47 del D.Lgs. n. 33/2013, dà luogo ad una sanzione amministrativa pecuniaria da 500,00 a 10.000 euro a carico del responsabile della mancata comunicazione e alla pubblicazione del relativo provvedimento sul sito web del Comune di Pescantina;
- i documenti, le informazioni e i dati oggetto di pubblicazione obbligatoria ai sensi della normativa vigente, resi disponibili anche a seguito dell'eventuale accesso civico di cui all'art. 5 del D.Lgs. n. 33/2013, sono pubblicati sul sito web del Comune in formato di tipo aperto ai sensi dell'art. 68 del D.Lgs. 82/2005 "Codice dell'Amministrazione digitale", e sono riutilizzabili ai sensi dei D.Lgs. 36/2006, 82/2005 e 196/2003, senza ulteriori restrizioni diverse dall'obbligo di citare la fonte e di rispettarne l'integrità, nel rispetto di quanto previsto dall'art. 14, c. 1 lett. f) ultima parte e dall'art. 7 del D.Lgs. n. 33/2013;
- i diritti spettanti all'interessato sono quelli di cui all'art. 7 del D.Lgs. 196/2003;
- il titolare del trattamento dei dati è il Comune di Pescantina e il responsabile del trattamento è il Segretario Generale.

D I C H I A R O

di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del D.Lgs. n. 196/2003, che i dati personali raccolti, saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

28/10/2017
(luogo, data)

Lu. Serpello
(firma del dichiarante)